



(97)量认(国)字(B0585)号



CNACL No. 0143 号

No. 2001(G) 045

测试报告

试样名称 PP-R 管材(大韩油化 RP2400)

委托单位 韩国大韩油化工业株式会社

测试类别 性能评价

国家化学建筑材料测试中心

材料测试部





国家化学建材测试中心



(97)量认(国)字(B0585)号

CNACL No 0143

地址:北京北三环东路 14 号北京化工研究院内

网址:www.plastic-test.net

邮编:100013 电话:6421.6131-2447,2437,2352

传真:(010)6421.6131-2484

测试报告首页

No 2001(G) 045

共 2 页 第 1 页

委托单位	韩国大韩油化工业株式会社	检验类别	委托检验
生产单位	韩国大韩油化工业株式会社	生产日期	/
样品名称	PP-R 管材 (大韩油化 RP2400)	注册商标	/
样品编号	/	产品批号	/
封样地点	/	封样日期	/
封样单位	/	到样日期	2001.01.09
检验结论	所送管材按照国际标准ISO/DIS 15874-2.2-99“冷热水用塑料管道系统装置-聚丙烯-第二部分:管材”中PP-R管材要求进行测试,所测结果符合标准规定要求。(详见第2页)		
备注	本报告仅对来样负责。 未经本中心书面批准,不得复制本报告(完整复制除外)。 本报告页数不全无效。		

批准人

魏若奇

批准时间 2001.02.18

测试专用章



国家化学建材测试中心



(97)量认(国)字(B0585)号

CNACL No 0143 号

地址:北京北三环东路 14 号北京化工研究院内 邮编:100013 网址:www.plastic-test.net
电话:(010)64208747 (010)6421.6131-2484.2436.2437.2352 传真:(010)64208747

测试报告 No 2001(G)045

委托单位: 韩国大韩油化工业株式会社

共 2 页第 2 页

样品名称: PP-R管材(大韩油化RP2400)

委托日期:2001.01.09.完成日期 2001.02.21

测试目的: 性能评价

制备方法及样品外观: 绿色,Φ20

试验条件:温度/湿度 23±2 °C/%

予处理: /

测试项目	技术要求	测试结果
1. 外观	管材应不透光,内外表面应光滑、清洁且无裂纹、空洞和其它表面缺陷,无可见杂质。管端应沿管材轴向垂直切割平整。	通过
2. 规格尺寸,mm	20.3≥外径≥20.0 3.2≥壁厚≥2.8	20.0 3.1
3. 冲击试验(0°C)	破坏比率小于被检样品的10%	10/10通过
4. 纵向尺寸收缩率,%	≤2	0.5
5. 熔体流动速率(g/10min) (230°C,2.16kg)	混合料≤0.5 管材与混合料之差应不超过30%	0.24(混合料) 0.21(管材取样) 12.5%通过
6. 液压试验	1. 20°C,环应力16MPa, 1h,无渗漏和不破损 2. 95°C,环应力4.2MPa, 22h,无渗漏和不破损 3. 95°C,环应力3.8MPa, 165h, 无渗漏和不破损 4. 95°C,环应力3.5MPa, 1000h, 无渗漏和不破损	通过 通过 通过 通过

结论: 所送管材按照国际标准ISO/DIS 15874-2.2-99“冷热水用塑料管道系统装置-聚丙烯-第三部分: 管材”中PP-R管材要求进行测试, 上述测试结果符合标准规定要求。

(以下空白)

备注: 1. 本结果对样品负责。本结果加盖印章后生效。

2. 试验设备:

主检: 潘颖 华峰

审核: 李峰 批准人: 魏若奇

测试专用章



(97) 建式(质)字(00585)号



National Analysis Center of Chemical Building Materials

CNACL

No. 2001(G)045

DATE: 2001.01.09~2001.02.21

No. 0143

SAMPLES FOR TESTING

Product: Random Copolymerization Polypropylene(PP-R) pipes (Korea Petrochemical Ind. Co., Ltd. RP2400)

Commission: Korea Petrochemical Ind. Co., Ltd.

Product Manufacturer: Korea Petrochemical Ind. Co., Ltd.

Appearance of Sample: Green, $\Phi 20$

TESTING RESULTS

Characteristics	Units	Requirements	Failed ? Y/N		
Appearance	---	The internal and external surface of pipes shall be smooth, clean and free from scoring, cavities, and other surface defects to an extent that would prevent conformance with this standard. The material shall not contain visible impurities. The ends of the pipe shall be cut cleanly and square to the axis of the pipe.	N		
Impact test by the Charpy method (0°C, 15J)	---	The percentage of failures $\leq 10\%$	N		
Longitudinal reversion	%	< 2	0.5		
Melt Flow Rate(230°C, 2.16kg) (compound)	g/10min	≤ 0.5	0.24		
Melt Flow Rate(230°C, 2.16kg) (pipe)	---	After processing maximum deviation of $\pm 30\%$ of the value measured on the batch compound	12.5%		
Resistance to internal pressure	---	Hoop Stress	Temp.	Duration	
		MPa	°C	h	
		1) 16	20	1	N
		2) 4.2	95	22	N
		3) 3.8	95	165	N
4) 3.5	95	1000	N		

CONCLUSIONS

The samples of the product referred to in this report have been tested in accordance with the methods specified ISO/DIS 15874-2.2-99 "Plastics piping systems for hot and cold water installations-Polypropylene (PP)-Part 2: Pipes". The results meet the requirements in Specification ISO/DIS 15874-2.2-99.

Test: 潘颖 华峰

Check: 刘瑞珍

Director: 魏若奇

